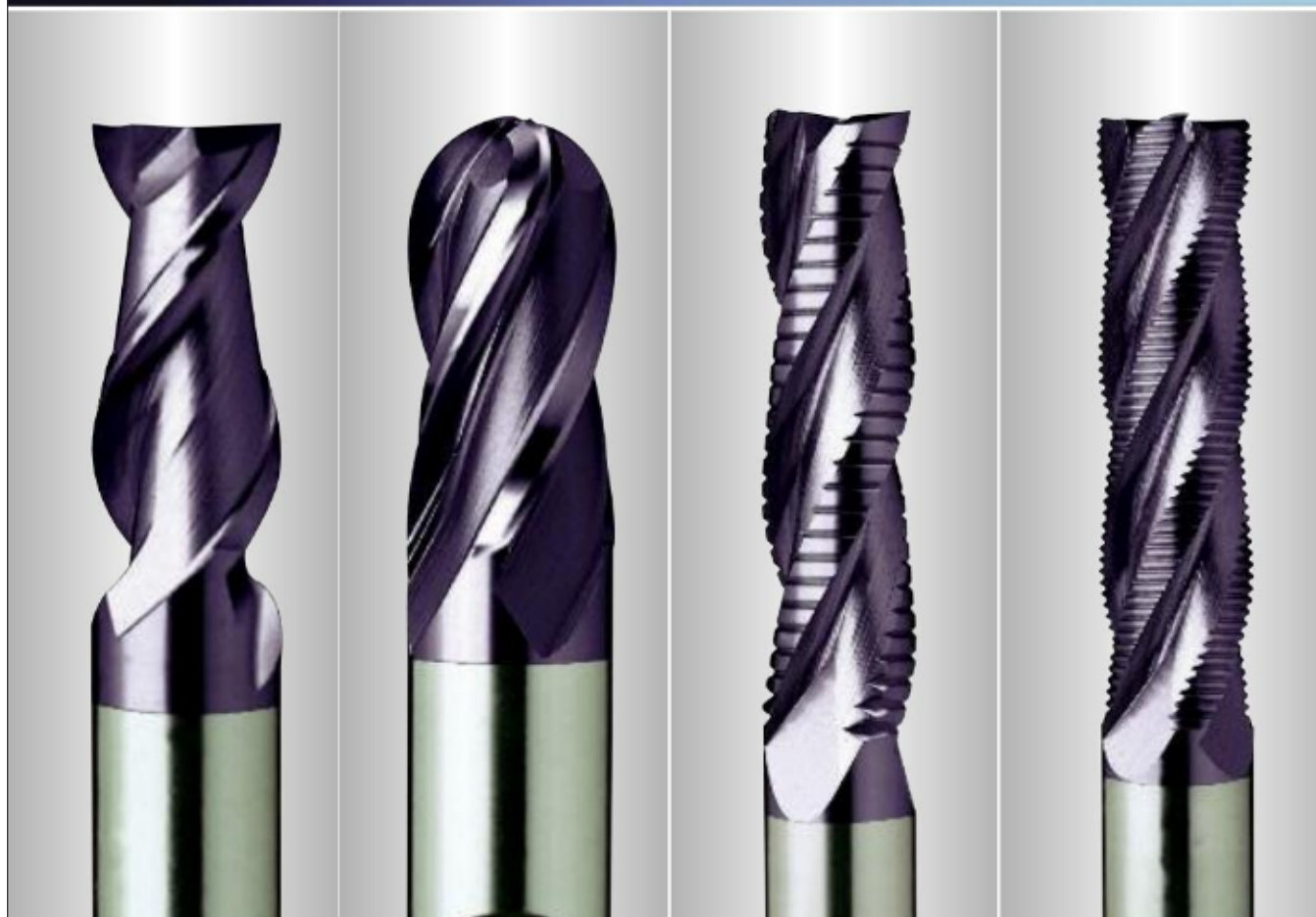




Being the best through innovation

HSS



HSS FRÄSER

HSSE-Co8 (M42) mit TiAIN – Beschichtung. Ohne Beschichtung auf Anfrage lieferbar.











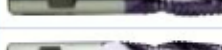

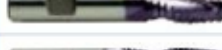
PROGRAMM UND EINSATZBEREICHE

EDP Nr.	Modell	Beschreibung	Abmessung		Seite
			MIN	MAX	
EQ570		HSSCo8, 2 SCHNEIDEN KURZ	D1.0	D40.0	558
EQ571		HSSCo8, 2 SCHNEIDEN LANG	D1.5	D40.0	561
EQ510		HSSCo8, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG	D2.5	D40.0	563
E2464		HSSCo8, 2 SCHNEIDEN 42° RECHTSSPIRALE KURZ für ALUMINIUM	D1.0	D32.0	564
E2509		HSSCo8, 2 SCHNEIDEN 42° RECHTSSPIRALE LANG für ALUMINIUM	D2.0	D20.0	566
EL612		HSS-E, 1 SCHNEIDEN für ALUMINIUM	D3.0	D10.0	567
EL623		HSS-E, 1 SCHNEIDEN	D3.0	D10.0	568
EQ572		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN EXTRA KURZ	D1.5	D32.0	569
EQ573		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ	D1.0	D40.0	570
EQ516		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG	D2.0	D40.0	572
EQ553		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	D1.0	D20.0	574
EQ554		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG EINWEGFRÄSER	D2.0	D10.0	576
E2574 E2575		HSSCo8, 4&6 SCHNEIDEN KURZ	D2.0	D20.0 D40.0	577
EQ595 EQ596		HSSCo8, 4&6 SCHNEIDEN KURZ	D2.0 D22.0	D25.0 D40.0	578
EQ597 EQ598		HSSCo8, 4&6 SCHNEIDEN LANG	D2.0 D22.0	D20.0 D40.0	579
EQ535		HSSCo8, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	R1.0	R16.0	580
EQ492		HSSCo8, 2 SCHNEIDEN LANG STIRNRADIUS	R1.0	R15.0	581
EQ512		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS EINWEGFRÄSER	R1.0	R3.0	582

○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl		hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Härtest. Leg.	Acryl	CFK
			HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○									○					
○									○					
○									○					
○	○								○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					

WEITER

EDP Nr.	Modell	Beschreibung	Abmessung		Seite
			MIN	MAX	
EQ751		HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFÄSER - GROB	D6.0	D50.0	583
EQ752		HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN LANG SCHRUPPFÄSER - GROB	D6.0	D40.0	585
EQ751 EQ764		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFÄSER - GROB	D6.0 D10.0	D8.0 D40.0	586
EQ752 EQ765		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG SCHRUPPFÄSER - GROB	D6.0 D10.0	D8.0 D40.0	587
E2755		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN 37° RECHTSSPIRALE KURZ SCHRUPPFÄSER für ALUMINIUM	D6.0	D30.0	588
E2756		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN 37° RECHTSSPIRALE LANG SCHRUPPFÄSER für ALUMINIUM	D10.0	D30.0	589
EQ761		HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFÄSER - EXTRA FEIN	D6.0	D25.0	590
EQ753		HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFÄSER - FEIN	D6.0	D40.0	591
EQ762		HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN LANG SCHRUPPFÄSER - FEIN	D6.0	D40.0	592
EQ754		HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER	D6.0	D40.0	593
EQ768		HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN LANG SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER	D6.0	D45.0	594
EQ766		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER	D6.0	D40.0	595
EQ767		HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER	D6.0	D40.0	596
		EMPFOHLENE SCHNITTDATEN			597

STANDARD HSSE-Co8 FRÄSER

VHM

HSS



EQ570 SERIE WELDONSCHAFT

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN KURZ

- ▶ Bohrnutenfräser
- ▶ TiAIN-Beschichtung



○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl		hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Härtest. Leg.	Acryl	CFK
			HRc40-45	HRc45-55										
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					
○	○	○							○					

CBN
FRÄSER

X5070
FRÄSER

4G
FRÄSER

X-SPEED
ROUGHER
FRÄSER

X-POWER
FRÄSER

JET-POWER
FRÄSER

V7 INOX
FRÄSER

V7 PLUS
FRÄSER

ALL-POWER
FRÄSER

CRX S
FRÄSER

D-POWER
GRAPHIT
FRÄSER

D-POWER
CFK / GFK
FRÄSER

MIKRO-
VERZÄHNTER

K-2 VHM
FRÄSER

VOLLHART-
METALL
FRÄSER

TANK-POWER
FRÄSER

ONLY ONE
FRÄSER

HSS
FRÄSER

BOHRUNGS-
FRÄSER UND
FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE
INFORMATION

Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneiden- länge	Gesamt- länge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ570010	1.0	6	2.5	47	9.47
EQ570015	1.5	6	3	47	9.17
EQ570020	2.0	6	4	48	8.43
EQ570025	2.5	6	5	49	8.43
EQ570028	2.8	6	5	49	8.43
EQ570030	3.0	6	5	49	8.43
EQ570035	3.5	6	6	50	8.43
EQ570038	3.8	6	7	51	8.43
EQ570040	4.0	6	7	51	8.43
EQ570045	4.5	6	7	51	8.43
EQ570048	4.8	6	8	52	8.43
EQ570050	5.0	6	8	52	8.43
EQ570055	5.5	6	8	52	8.43
EQ570957	5.75	6	8	52	8.43
EQ570060	6.0	6	8	52	8.43
EQ570065	6.5	10	10	60	13.13
EQ570967	6.75	10	10	60	13.13
EQ570070	7.0	10	10	60	13.13
EQ570075	7.5	10	10	60	13.13
EQ570977	7.75	10	11	61	13.13
EQ570080	8.0	10	11	61	13.13
EQ570085	8.5	10	11	61	13.64
EQ570087	8.7	10	11	61	13.64
EQ570090	9.0	10	11	61	13.64
EQ570095	9.5	10	11	61	13.64
EQ570097	9.7	10	13	63	13.64
EQ570100	10.0	10	13	63	13.64

○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl		hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○							○					

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN KURZ

- ▶ Bohrmutterfräser
- ▶ TiAIN-Beschichtung



EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ570105	10.5	12	13	70	16.56
EQ570107	10.7	12	13	70	16.56
EQ570110	11.0	12	13	70	16.56
EQ570115	11.5	12	13	70	16.56
EQ570117	11.7	12	16	73	16.56
EQ570120	12.0	12	16	73	16.56
EQ570125	12.5	12	16	73	17.70
EQ570127	12.7	12	16	73	17.70
EQ570130	13.0	12	16	73	17.70
EQ570135	13.5	12	16	73	17.81
EQ570137	13.7	12	16	73	17.81
EQ570140	14.0	12	16	73	17.81
EQ570147	14.7	12	16	73	19.68
EQ570150	15.0	12	16	73	19.68
EQ570157	15.7	16	19	79	21.34
EQ570160	16.0	16	19	79	21.34
EQ570167	16.7	16	19	79	25.30
EQ570170	17.0	16	19	79	25.30
EQ570177	17.7	16	19	79	26.04
EQ570180	18.0	16	19	79	26.04
EQ570190	19.0	16	19	79	31.24
EQ570197	19.7	20	22	88	33.11
EQ570920	20.0	16	22	82	33.11
EQ570200	20.0	20	22	88	34.68
EQ570210	21.0	20	22	88	38.43
EQ570220	22.0	20	22	88	38.64
EQ570922	22.0	25	22	98	47.80

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelaßener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochdruckleg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHINTER MIKRO-VERZÄHINTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN KURZ

- ▶ Bohrmutterfräser
- ▶ TiAIN-Beschichtung



EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ570240	24.0	25	26	102	48.94
EQ570250	25.0	25	26	102	49.57
EQ570260	26.0	25	26	102	61.65
EQ570270	27.0	25	26	102	69.88
EQ570280	28.0	25	26	102	69.88
EQ570290	29.0	25	26	102	75.61
EQ570300	30.0	25	26	102	75.61
EQ570320	32.0	32	32	112	82.37
EQ570340	34.0	32	32	112	98.93
EQ570350	35.0	32	32	112	102.47
EQ570360	36.0	32	32	112	106.22
EQ570380	38.0	32	38	118	121.83
EQ570938	38.0	40	38	130	121.83
EQ570400	40.0	32	38	118	125.38
EQ570903	40.0	40	38	130	125.38

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

	Toleranzwerte in µm					
	Nennmaßbereich in mm					
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14	-20	-25	-32	-40	-50
	-28	-38	-47	-59	-73	-89
h6	0	0	0	0	0	0
	-6	-8	-9	-11	-13	-16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelaßener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochdruckleg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN LANG

- ▶ Bohrtutenfräser
- ▶ TiAlN-Beschichtung



EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis
	e8	h6			Stück
EQ571015	1.5	6	7	51	10.10
EQ571020	2.0	6	7	51	9.68
EQ571025	2.5	6	8	52	9.68
EQ571030	3.0	6	8	52	9.68
EQ571035	3.5	6	10	54	9.68
EQ571040	4.0	6	11	55	9.68
EQ571045	4.5	6	11	55	9.68
EQ571050	5.0	6	13	57	9.68
EQ571055	5.5	6	13	57	9.68
EQ571060	6.0	6	13	57	9.68
EQ571065	6.5	10	16	66	14.37
EQ571070	7.0	10	16	66	14.37
EQ571075	7.5	10	16	66	14.37
EQ571080	8.0	10	19	69	14.37
EQ571085	8.5	10	19	69	14.89
EQ571090	9.0	10	19	69	14.89
EQ571095	9.5	10	19	69	14.89
EQ571100	10.0	10	22	72	14.89
EQ571110	11.0	12	22	79	18.23
EQ571120	12.0	12	26	83	18.43
EQ571130	13.0	12	26	83	19.78
EQ571140	14.0	12	26	83	20.51
EQ571150	15.0	12	26	83	23.43
EQ571160	16.0	16	32	92	23.84
EQ571180	18.0	16	32	92	29.16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelaßener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225 HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70										
○	○	○											

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHNTER MIKRO-VERZÄHNTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN LANG

- ▶ Bohrtutenfräser
- ▶ TiAlN-Beschichtung



EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis
	e8	h6			Stück
EQ571200	20.0	20	38	104	38.53
EQ571220	22.0	20	38	104	42.38
EQ571240	24.0	25	45	121	54.35
EQ571250	25.0	25	45	121	54.88
EQ571260	26.0	25	45	121	65.61
EQ571270	27.0	25	45	121	78.41
EQ571280	28.0	25	45	121	78.41
EQ571300	30.0	25	45	121	84.77
EQ571320	32.0	32	53	133	92.68
EQ571400	40.0	40	63	155	157.03

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

	Toleranzwerte in µm					
	Nennmaßbereich in mm					
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	-40 -73	-50 -89
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelaßener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225 HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70										
○	○	○						○					

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG

- ▶ Bohrmutterfräser
- ▶ TiAlN-Beschichtung
- ▶ Schneidlänge DIN 844 K, Gesamtlänge DIN 844 L



EDP Nr.	Angaben in mm				
	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ510025	2.5	6	8	56	10.31
EQ510030	3.0	6	8	56	10.31
EQ510035	3.5	6	10	59	10.31
EQ510040	4.0	6	11	63	10.31
EQ510045	4.5	6	11	63	10.31
EQ510050	5.0	6	13	68	10.31
EQ510055	5.5	6	13	68	10.31
EQ510060	6.0	6	13	68	10.31
EQ510065	6.5	10	16	80	15.63
EQ510070	7.0	10	16	80	15.63
EQ510080	8.0	10	19	88	16.04
EQ510085	8.5	10	19	88	16.14
EQ510090	9.0	10	19	88	16.14
EQ510100	10.0	10	22	95	16.14
EQ510120	12.0	12	26	110	20.83
EQ510140	14.0	12	26	110	23.01
EQ510160	16.0	16	32	123	27.80
EQ510180	18.0	16	32	123	34.57
EQ510200	20.0	20	38	141	46.13
EQ510220	22.0	20	38	141	49.36
EQ510240	24.0	25	45	166	73.31
EQ510250	25.0	25	45	166	73.62
EQ510260	26.0	25	45	166	80.29
EQ510280	28.0	25	45	166	95.08
EQ510300	30.0	25	45	166	102.26
EQ510320	32.0	32	53	186	120.69
EQ510360	36.0	32	53	186	152.97
EQ510400	40.0	32	63	207	203.07
EQ510940	40.0	40	63	217	206.81

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14	-20	-25	-32	-40	-50
	-28	-38	-47	-59	-73	-89
h6	0	0	0	0	0	0
	-6	-8	-9	-11	-13	-16

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochdruckleg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70								
○	○	○						○					

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHNTER MIKRO-VERZÄHNTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN 42°RECHTSSPIRALE KURZ

- für ALUMINIUM** ▶ Zum Fräsen von Aluminium, Kupfer und ähnlich weichen Werkstoffen
- ▶ Starker Drall, scharfe Schneiden, DIN Type W



EDP Nr.	Angaben in mm				
	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
E2464010	1.0	6	3	49	9.27
E2464015	1.5	6	5	49	9.27
E2464020	2.0	6	7	51	9.27
E2464025	2.5	6	8	52	9.27
E2464030	3.0	6	8	52	9.27
E2464035	3.5	6	10	54	9.27
E2464040	4.0	6	11	55	9.27
E2464045	4.5	6	11	55	9.27
E2464050	5.0	6	13	57	9.27
E2464055	5.5	6	13	57	9.27
E2464060	6.0	6	13	57	9.27
E2464065	6.5	10	16	66	12.60
E2464070	7.0	10	16	66	12.60
E2464075	7.5	10	16	66	12.60
E2464080	8.0	10	19	69	12.60
E2464085	8.5	10	19	69	12.60
E2464090	9.0	10	19	69	12.60
E2464100	10.0	10	22	72	12.60
E2464110	11.0	12	22	79	16.77
E2464120	12.0	12	26	83	16.77
E2464130	13.0	12	26	83	18.54
E2464140	14.0	12	26	83	18.54
E2464150	15.0	12	26	83	22.60
E2464160	16.0	16	32	92	22.60
E2464170	17.0	16	32	92	27.91
E2464180	18.0	16	32	92	27.91
E2464190	19.0	16	32	92	33.33

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochdruckleg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70								
○								○					

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN 42° RECHTSSPIRALE KURZ

für **ALUMINIUM**

► Zum Fräsen von Aluminium, Kupfer und ähnlich weichen Werkstoffen
► Starker Drall, scharfe Schneiden, DIN Type W



EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneiden-länge	Gesamt-länge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
E2464200	20.0	20	38	104	33.33
E2464210	21.0	20	38	104	53.42
E2464220	22.0	20	38	104	53.42
E2464230	23.0	20	38	104	53.42
E2464240	24.0	25	45	121	53.42
E2464250	25.0	25	45	121	53.42
E2464260	26.0	25	45	121	71.02
E2464280	28.0	25	45	121	84.35
E2464300	30.0	25	45	121	90.28
E2464320	32.0	32	53	133	101.85

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14	-20	-25	-32	-40	-50
	-28	-38	-47	-59	-73	-89
h6	0	0	0	0	0	0
	-6	-8	-9	-11	-13	-16

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtemperatur-Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○								○					

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN 42° RECHTSSPIRALE LANG

für **ALUMINIUM**

► Zum Fräsen von Aluminium, Kupfer und ähnlich weichen Werkstoffen
► Starker Drall, scharfe Schneiden, DIN Type W



EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneiden-länge	Gesamt-länge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
E2509020	2.0	6	10	54	12.08
E2509030	3.0	6	12	56	12.08
E2509040	4.0	6	19	63	12.08
E2509050	5.0	6	24	68	12.08
E2509060	6.0	6	24	68	12.08
E2509070	7.0	10	30	80	17.08
E2509080	8.0	10	38	88	17.08
E2509090	9.0	10	38	88	17.08
E2509100	10.0	10	45	95	17.08
E2509110	11.0	12	45	102	22.60
E2509120	12.0	12	53	110	22.60
E2509130	13.0	12	53	110	25.83
E2509140	14.0	12	53	110	25.83
E2509150	15.0	12	53	110	29.78
E2509160	16.0	16	63	123	31.55
E2509180	18.0	16	63	123	39.05
E2509200	20.0	20	75	141	46.65

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14	-20	-25	-32	-40	-50
	-28	-38	-47	-59	-73	-89
h6	0	0	0	0	0	0
	-6	-8	-9	-11	-13	-16

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtemperatur-Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○								○					

HSS-E, 1 SCHNEIDEN

für **ALUMINIUM**

► Kurze- und lange Ausführung
► Z. B. für den Fensterbau auf Spezialmaschinen



Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	js14	h6			
EL612030	3.0	8	12	60	7.19
EL612040	4.0	8	12	60	7.19
EL612050	5.0	8	14	60	7.19
EL612060	6.0	8	14	60	7.70
EL612070	7.0	8	14	60	7.70
EL612080	8.0	8	14	80	7.70
EL612090	9.0	8	14	80	10.41
EL612100	10.0	8	14	80	10.41



Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Effektive Länge	Gesamtlänge	Hals-Ø	Preis Stück Euro
	D1(js14)	D2(h6)	L1	L3	L2	D3	
EL612904	5.0	8	18	35	80	4.8	9.68
EL612909	5.0	8	40	40	100	—	14.06
EL612932	8.0	8	14	68	120	7.5	16.14

► TiN-, TiCN- und TiAlN-Beschichtung auf Anfrage lieferbar.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js14	±125	±150	±180	±215	±260	±310
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtembest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○								○					

HSS-E, 1 SCHNEIDEN

► Kurze Ausführung
► Z. B. für Blechbearbeitung auf Spezialmaschinen



Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	js14	h6			
EL623030	3.0	8	12	60	7.19
EL623040	4.0	8	12	60	7.19
EL623050	5.0	8	12	60	7.19
EL623060	6.0	8	14	60	7.70
EL623070	7.0	8	14	60	7.70
EL623080	8.0	8	14	80	7.70
EL623090	9.0	8	14	80	10.41
EL623100	10.0	8	14	80	10.41

► TiN-, TiCN- und TiAlN-Beschichtung auf Anfrage lieferbar.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js14	±125	±150	±180	±215	±260	±310
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtembest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○							○					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN EXTRA KURZ

- ▶ Bohrmutenfräser
- ▶ Auch als Schlichtfräser geeignet
- ▶ TiAIN-Beschichtung



EDP Nr.	Angaben in mm				
	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ572015	1.5	6	3	47	8.43
EQ572020	2.0	6	4	48	8.43
EQ572025	2.5	6	5	49	8.43
EQ572030	3.0	6	5	49	8.43
EQ572035	3.5	6	6	50	8.43
EQ572040	4.0	6	7	51	8.43
EQ572045	4.5	6	7	51	8.43
EQ572050	5.0	6	8	52	8.43
EQ572055	5.5	6	8	52	8.43
EQ572060	6.0	6	8	52	8.43
EQ572065	6.5	10	10	60	13.13
EQ572070	7.0	10	10	60	13.13
EQ572075	7.5	10	10	60	13.13
EQ572080	8.0	10	11	61	13.13
EQ572085	8.5	10	11	61	13.64
EQ572100	10.0	10	13	63	13.64
EQ572110	11.0	12	13	70	16.56
EQ572120	12.0	12	16	73	16.56
EQ572140	14.0	12	16	73	17.81
EQ572150	15.0	12	16	73	19.68
EQ572160	16.0	16	19	79	21.34
EQ572180	18.0	16	19	79	26.04
EQ572200	20.0	20	22	88	34.68
EQ572220	22.0	20	22	88	38.64
EQ572240	24.0	25	26	102	48.94
EQ572250	25.0	25	26	102	49.57
EQ572260	26.0	25	26	102	61.65
EQ572280	28.0	25	26	102	69.88
EQ572300	30.0	25	26	102	75.61
EQ572320	32.0	32	32	112	82.37

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

	Toleranzwerte in µm					
	Nennmaßbereich in mm					
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14	-20	-25	-32	-40	-50
	-28	-38	-47	-59	-73	-89
h6	0	0	0	0	0	0
	-6	-8	-9	-11	-13	-16

Bausahl C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochdruckleg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
Ø	Ø	Ø						Ø					

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHINTER MIKRO-VERZÄHINTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ

- ▶ Bohrmutenfräser
- ▶ Auch als Schlichtfräser geeignet
- ▶ TiAIN-Beschichtung



EDP Nr.	Angaben in mm				
	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ573010	1.0	6	3	47	10.10
EQ573015	1.5	6	7	51	10.10
EQ573020	2.0	6	7	51	9.68
EQ573025	2.5	6	8	52	9.68
EQ573030	3.0	6	8	52	9.68
EQ573035	3.5	6	10	54	9.68
EQ573040	4.0	6	11	55	9.68
EQ573045	4.5	6	11	55	9.68
EQ573050	5.0	6	13	57	9.68
EQ573055	5.5	6	13	57	9.68
EQ573060	6.0	6	13	57	9.68
EQ573065	6.5	10	16	66	14.37
EQ573070	7.0	10	16	66	14.37
EQ573075	7.5	10	16	66	14.37
EQ573080	8.0	10	19	69	14.37
EQ573085	8.5	10	19	69	14.89
EQ573090	9.0	10	19	69	14.89
EQ573095	9.5	10	19	69	14.89
EQ573100	10.0	10	22	72	14.89
EQ573110	11.0	12	22	79	18.43
EQ573120	12.0	12	26	83	18.43
EQ573130	13.0	12	26	83	20.51
EQ573140	14.0	12	26	83	20.51
EQ573150	15.0	12	26	83	22.70
EQ573160	16.0	16	32	92	23.84
EQ573180	18.0	16	32	92	29.16

Bausahl C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochdruckleg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
Ø	Ø	Ø						Ø					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ

- ▶ Bohrmutenfräser
- ▶ Auch als Schlichtfräser geeignet
- ▶ TiAlN-Beschichtung



EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ573200	20.0	20	38	104	38.53
EQ573220	22.0	20	38	104	42.38
EQ573240	24.0	25	45	121	54.35
EQ573250	25.0	25	45	121	54.88
EQ573260	26.0	25	45	121	65.61
EQ573280	28.0	25	45	121	78.41
EQ573300	30.0	25	45	121	84.77
EQ573320	32.0	32	53	133	92.68
EQ573400	40.0	40	63	155	157.03

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	Über 3 bis 6	Über 6 bis 10	Über 10 bis 18	Über 18 bis 30	Über 30 bis 50
e8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	-40 -73	-50 -89
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70								
○	○	○						○					

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHNTER MIKRO-VERZÄHNTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFE FRÄSSTIFE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

572 • www.yg-1.de, E-mail : info@yg-1.de

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG

- ▶ Bohrmutenfräser
- ▶ Auch als Schlichtfräser geeignet
- ▶ TiAlN-Beschichtung



EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ516020	2.0	6	10	54	11.56
EQ516025	2.5	6	12	56	11.56
EQ516030	3.0	6	12	56	11.56
EQ516035	3.5	6	15	59	11.56
EQ516040	4.0	6	19	63	11.56
EQ516045	4.5	6	19	63	11.56
EQ516050	5.0	6	24	68	11.56
EQ516055	5.5	6	24	68	11.56
EQ516060	6.0	6	24	68	11.56
EQ516070	7.0	10	30	80	17.28
EQ516075	7.5	10	30	80	17.28
EQ516080	8.0	10	38	88	17.70
EQ516090	9.0	10	38	88	17.91
EQ516100	10.0	10	45	95	17.91
EQ516110	11.0	12	45	102	22.28
EQ516120	12.0	12	53	110	23.11
EQ516130	13.0	12	53	110	25.30
EQ516140	14.0	12	53	110	25.61
EQ516150	15.0	12	53	110	28.64
EQ516160	16.0	16	63	123	30.93
EQ516170	17.0	16	63	123	36.34
EQ516180	18.0	16	63	123	38.43
EQ516190	19.0	16	63	123	45.30
EQ516901	20.0	16	75	135	48.21
EQ516200	20.0	20	75	141	50.82
EQ516220	22.0	20	75	141	54.57

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70								
○	○	○						○					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG

- ▶ Bohrmutterfräser
- ▶ Auch als Schlichtfräser geeignet
- ▶ TiAIN-Beschichtung



EDP Nr.	Angaben in mm		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	Fräser-Ø e8	Schaft-Ø h6			
EQ516240	24.0	25	90	166	80.71
EQ516250	25.0	25	90	166	81.12
EQ516260	26.0	25	90	166	85.59
EQ516280	28.0	25	90	166	101.85
EQ516300	30.0	25	90	166	109.55
EQ516320	32.0	32	106	186	128.82
EQ516350	35.0	32	106	186	154.64
EQ516360	36.0	32	106	186	163.60
EQ516400	40.0	40	125	217	220.35

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

	Toleranzwerte in µm					
	Nennmaßbereich in mm					
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	— 14 — 28	— 20 — 38	— 25 — 47	— 32 — 59	— 40 — 73	— 50 — 89
h6	0 — 6	0 — 8	0 — 9	0 — 11	0 — 13	0 — 16

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

VHM	VHM
HSS	HSS
CBN FRÄSER	CBN FRÄSER
X5070 FRÄSER	X5070 FRÄSER
4G FRÄSER	4G FRÄSER
X-SPEED ROUGHER FRÄSER	X-SPEED ROUGHER FRÄSER
X-POWER FRÄSER	X-POWER FRÄSER
JET-POWER FRÄSER	JET-POWER FRÄSER
V7 INOX FRÄSER	V7 INOX FRÄSER
V7 PLUS FRÄSER	V7 PLUS FRÄSER
ALU-POWER FRÄSER	ALU-POWER FRÄSER
CRX S FRÄSER	CRX S FRÄSER
D-POWER GRAPHIT FRÄSER	D-POWER GRAPHIT FRÄSER
D-POWER CFK / GFK FRÄSER	D-POWER CFK / GFK FRÄSER
MIKRO-VERZÄHINTER	MIKRO-VERZÄHINTER
K-2 VHM FRÄSER	K-2 VHM FRÄSER
VOLLHART-METALL FRÄSER	VOLLHART-METALL FRÄSER
TANK-POWER FRÄSER	TANK-POWER FRÄSER
ONLY ONE FRÄSER	ONLY ONE FRÄSER
HSS FRÄSER	HSS FRÄSER
BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER	BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER
FRÄSSTIFE	FRÄSSTIFE
TECHNISCHE INFORMATION	TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER

- ▶ Mini-Fräser
- ▶ Preiswerter Fräser – Kein Nachschleifen
- ▶ TiAIN-Beschichtung



EDP Nr.	Angaben in mm		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	Fräser-Ø e8	Schaft-Ø h6			
EQ553010	1.0	6	2	34	8.13
EQ553013	1.3	6	3	34	8.13
EQ553015	1.5	6	3	34	8.13
EQ553018	1.8	6	3	34	8.13
EQ553020	2.0	6	4	35	8.13
EQ553023	2.3	6	4	35	8.13
EQ553025	2.5	6	5	36	8.13
EQ553028	2.8	6	5	36	8.13
EQ553030	3.0	6	5	36	8.13
EQ553033	3.3	6	6	37	8.13
EQ553035	3.5	6	6	37	8.13
EQ553038	3.8	6	7	38	8.13
EQ553040	4.0	6	7	38	8.13
EQ553043	4.3	6	7	38	8.13
EQ553045	4.5	6	7	38	8.13
EQ553048	4.8	6	8	39	8.13
EQ553050	5.0	6	8	39	8.13
EQ553053	5.3	6	8	39	8.13
EQ553055	5.5	6	8	39	8.13
EQ553957	5.75	6	8	39	8.13
EQ553060	6.0	6	8	39	8.13

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER

- ▶ Mini-Fräser
- ▶ Preiswerter Fräser – Kein Nachschleifen
- ▶ TiAlN-Beschichtung



EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ553065	6.5	8	10	42	11.46
EQ553070	7.0	8	10	42	11.46
EQ553075	7.5	8	10	42	11.46
EQ553080	8.0	8	11	43	11.46
EQ553085	8.5	10	11	48	13.13
EQ553090	9.0	10	11	48	13.13
EQ553095	9.5	10	11	48	13.13
EQ553100	10.0	10	13	50	13.13
EQ553120	12.0	12	16	58	15.51
EQ553160	16.0	16	19	64	20.31
EQ553200	20.0	20	22	78	32.91

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	-40 -73	-50 -89
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

Bausstahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Härtebest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
Ø	Ø	○						○					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG EINWEGFRÄSER

- ▶ Mini-Fräser
- ▶ Preiswerter Fräser – Kein Nachschleifen
- ▶ TiAlN-Beschichtung



EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	e8	h6			
EQ554015	1.5	6	4	35	8.64
EQ554020	2.0	6	7	38	8.64
EQ554025	2.5	6	8	39	8.64
EQ554030	3.0	6	8	39	8.64
EQ554035	3.5	6	10	41	8.64
EQ554040	4.0	6	11	42	8.64
EQ554045	4.5	6	11	42	8.64
EQ554050	5.0	6	13	44	8.64
EQ554055	5.5	6	13	44	8.64
EQ554060	6.0	6	13	44	8.64
EQ554065	6.5	8	16	48	12.08
EQ554070	7.0	8	16	48	12.08
EQ554075	7.5	8	16	48	12.08
EQ554080	8.0	8	19	51	12.08
EQ554085	8.5	10	19	56	14.27
EQ554090	9.0	10	19	56	14.27
EQ554095	9.5	10	19	56	14.27
EQ554100	10.0	10	22	59	14.27

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	-40 -73	-50 -89
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

Bausstahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Härtebest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
Ø	Ø	○						○					



E2574 SERIE WELDONSCHAFT
E2575 SERIE WELDONSCHAFT

HSSCo8, 4&6 SCHNEIDEN LANG EINWEGFRÄSER



☆ Kein Lagerartikel

Angaben in mm						
EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Preis Stück Euro
E2574020	2.0	6	7	51	4	7.19
E2574025	2.5	6	8	52	4	7.19
E2574030	3.0	6	8	52	4	7.19
E2574035	3.5	6	10	54	4	7.19
E2574040	4.0	6	11	55	4	7.19
E2574050	5.0	6	13	57	4	7.19
E2574060	6.0	6	13	57	4	7.19
E2574070	7.0	10	16	66	4	9.68
E2574080	8.0	10	19	69	4	9.68
E2574090	9.0	10	19	69	4	9.68
E2574100	10.0	10	22	72	4	9.68
E2574110	11.0	12	22	79	4	12.91
E2574120	12.0	12	26	83	4	12.91
E2574130	13.0	12	26	83	4	14.27
E2574140	14.0	12	26	83	4	14.27
E2574150	15.0	12	26	83	4	16.56
E2574160	16.0	16	32	92	4	17.39
E2574170	17.0	16	32	92	4	21.45
E2574180	18.0	16	32	92	4	21.45
E2574190	19.0	16	32	92	4	25.61
☆ E2574200	20.0	20	38	104	4	25.61
☆ E2575210	21.0	20	38	104	6	28.22
☆ E2575220	22.0	20	38	104	6	28.22
☆ E2575230	23.0	20	38	104	6	40.71
☆ E2575240	24.0	25	45	121	6	40.71
☆ E2575250	25.0	25	45	121	6	40.71
☆ E2575260	26.0	25	45	121	6	52.80
☆ E2575280	28.0	25	45	121	6	64.15
☆ E2575300	30.0	25	45	121	6	68.72
☆ E2575320	32.0	32	53	133	6	77.48
☆ E2575340	34.0	32	53	133	6	94.97
☆ E2575350	35.0	32	53	133	6	98.82
☆ E2575360	36.0	32	53	133	6	100.91
☆ E2575400	40.0	32	63	143	6	117.56

Fräser-Ø Toleranz (mm)	Schaft-Ø Toleranz
0-+0.04	h6

► Andere Schaft-Design auf Ihre Anfrage.
► TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtemperat. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

VHM VHM

HSS HSS

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHNTER MIKRO-VERZÄHNTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION



EQ595, EQ596 SERIE WELDONSCHAFT

HSSCo8, 4&6 SCHNEIDEN KURZ

► Schlichtfräser Typ N
► TiAIN-Beschichtung



Angaben in mm						
EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Preis Stück Euro
EQ595020	2.0	6	7	51	4	9.68
EQ595030	3.0	6	8	52	4	9.68
EQ595040	4.0	6	11	55	4	9.68
EQ595050	5.0	6	13	57	4	9.68
EQ595060	6.0	6	13	57	4	9.68
EQ595070	7.0	10	16	66	4	14.37
EQ595080	8.0	10	19	69	4	14.37
EQ595090	9.0	10	19	69	4	14.89
EQ595100	10.0	10	22	72	4	14.89
EQ595110	11.0	12	22	79	4	18.95
EQ595120	12.0	12	26	83	4	18.95
EQ595130	13.0	12	26	83	4	20.41
EQ595140	14.0	12	26	83	4	21.14
EQ595150	15.0	12	26	83	4	23.43
EQ595160	16.0	16	32	92	4	24.57
EQ595170	17.0	16	32	92	4	29.37
EQ595180	18.0	16	32	92	4	30.10
EQ595190	19.0	16	32	92	4	37.07
EQ595920	20.0	16	38	98	4	39.57
EQ595200	20.0	20	38	104	4	39.57
EQ595220	22.0	20	38	104	4	43.53
EQ595250	25.0	25	45	121	4	56.65
EQ596220	22.0	20	38	104	6	43.53
EQ596240	24.0	25	45	121	6	56.13
EQ596250	25.0	25	45	121	6	56.65
EQ596260	26.0	25	45	121	6	69.98
EQ596280	28.0	25	45	121	6	81.22
EQ596300	30.0	25	45	121	6	87.78
EQ596320	32.0	32	53	133	6	96.12
EQ596340	34.0	32	53	133	6	115.69
EQ596350	35.0	32	53	133	6	119.86
EQ596360	36.0	32	53	133	6	124.13
EQ596380	38.0	32	63	143	6	142.66
EQ596901	40.0	32	63	143	6	146.20
EQ596400	40.0	40	63	155	6	151.93

Fräser-Ø Toleranz (mm)	Schaft-Ø Toleranz
0-+0.04	h6

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtemperat. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					



EQ597, EQ598 SERIE WELDONSCHAFT

HSSCo8, 4&6 SCHNEIDEN LANG

- Schlichtfräser Typ N
- TiAlN-Beschichtung



Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Preis Stück Euro
EQ597020	2.0	6	10	54	4	11.56
EQ597025	2.5	6	12	56	4	11.56
EQ597030	3.0	6	12	56	4	11.56
EQ597035	3.5	6	15	59	4	11.56
EQ597040	4.0	6	19	63	4	11.56
EQ597045	4.5	6	19	63	4	11.56
EQ597050	5.0	6	24	68	4	11.56
EQ597055	5.5	6	24	68	4	11.56
EQ597060	6.0	6	24	68	4	11.56
EQ597070	7.0	10	30	80	4	17.28
EQ597080	8.0	10	38	88	4	17.70
EQ597090	9.0	10	38	88	4	17.91
EQ597100	10.0	10	45	95	4	17.91
EQ597110	11.0	12	45	102	4	23.11
EQ597120	12.0	12	53	110	4	23.84
EQ597130	13.0	12	53	110	4	26.24
EQ597140	14.0	12	53	110	4	26.45
EQ597150	15.0	12	53	110	4	29.68
EQ597160	16.0	16	63	123	4	31.97
EQ597170	17.0	16	63	123	4	37.70
EQ597180	18.0	16	63	123	4	39.78
EQ597190	19.0	16	63	123	4	46.87
EQ597200	20.0	20	75	141	4	52.38
EQ598220	22.0	20	75	141	6	56.34
EQ598240	24.0	25	90	166	6	83.21
EQ598250	25.0	25	90	166	6	83.62
EQ598260	26.0	25	90	166	6	88.31
EQ598280	28.0	25	90	166	6	105.18
EQ598300	30.0	25	90	166	6	113.09
EQ598320	32.0	32	106	186	6	132.88
EQ598360	36.0	32	106	186	6	168.90
EQ598400	40.0	40	125	217	6	227.11

Fräser-Ø Toleranz (mm)		Schaft-Ø Toleranz
bis Ø6	0-+0.04	h6
über Ø6	0-+0.05	

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

VHM VHM

HSS HSS

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALLI-POWER FRÄSER ALLI-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHNTER MIKRO-VERZÄHNTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION



EQ535 SERIE WELDONSCHAFT

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS

- Radiusfräser
- TiAlN-Beschichtung



Angaben in mm

EDP Nr.	Radius	Fräser-Ø e8	Schaft-Ø h6	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	R (± 0.02)					
EQ535020	R1.0	2.0	6	4	48	11.35
EQ535025	R1.25	2.5	6	5	49	11.35
EQ535030	R1.5	3.0	6	5	49	11.35
EQ535035	R1.75	3.5	6	6	50	11.35
EQ535040	R2.0	4.0	6	7	51	11.35
EQ535045	R2.25	4.5	6	7	51	11.35
EQ535050	R2.5	5.0	6	8	52	11.35
EQ535055	R2.75	5.5	6	8	52	11.35
EQ535060	R3.0	6.0	6	8	52	11.35
EQ535070	R3.5	7.0	10	10	60	16.04
EQ535080	R4.0	8.0	10	11	61	16.04
EQ535090	R4.5	9.0	10	11	61	16.56
EQ535100	R5.0	10.0	10	13	63	16.56
EQ535110	R5.5	11.0	12	13	70	20.20
EQ535120	R6.0	12.0	12	16	73	20.20
EQ535130	R6.5	13.0	12	16	73	22.07
EQ535140	R7.0	14.0	12	16	73	22.18
EQ535150	R7.5	15.0	12	16	73	24.06
EQ535160	R8.0	16.0	16	19	79	25.73
EQ535170	R8.5	17.0	16	19	79	30.72
EQ535180	R9.0	18.0	16	19	79	38.53
EQ535190	R9.5	19.0	16	19	79	36.65
EQ535200	R10.0	20.0	16	22	82	38.43
EQ535210	R10.5	21.0	16	22	82	40.10
EQ535220	R11.0	22.0	20	22	88	44.67
EQ535230	R11.5	23.0	20	22	88	53.94
EQ535240	R12.0	24.0	25	26	102	55.08
EQ535250	R12.5	25.0	25	26	102	55.61
EQ535260	R13.0	26.0	25	26	102	70.08
EQ535280	R14.0	28.0	25	26	102	78.41
EQ535300	R15.0	30.0	25	26	102	84.04
EQ535320	R16.0	32.0	32	32	112	90.91

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14	-20	-25	-32	-40	-50
e7	-28	-38	-47	-59	-73	-89
h6	0	0	0	0	0	0
h7	-6	-8	-9	-11	-13	-16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Härtest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN LANG STIRNRADIUS

- ▶ Radiusfräser
- ▶ TiAIN-Beschichtung
- ▶ Schneidlänge DIN 844 K, Gesamtlänge DIN 844 L



EDP Nr.	Radius	Fräser-Ø e8	Schaft-Ø h6	Schneiden- länge	Gesamt- länge	Preis Stück Euro
	R (±0.02)					
EQ492020	R1.0	2.0	6	7	54	13.23
EQ492030	R1.5	3.0	6	8	56	13.23
EQ492040	R2.0	4.0	6	11	63	13.23
EQ492050	R2.5	5.0	6	13	68	13.23
EQ492060	R3.0	6.0	6	13	68	13.23
EQ492070	R3.5	7.0	10	16	80	18.54
EQ492080	R4.0	8.0	10	19	88	18.54
EQ492090	R4.5	9.0	10	19	88	19.06
EQ492100	R5.0	10.0	10	22	95	19.06
EQ492110	R5.5	11.0	12	22	102	23.74
EQ492120	R6.0	12.0	12	26	110	24.47
EQ492130	R6.5	13.0	12	26	110	27.18
EQ492140	R7.0	14.0	12	26	110	27.38
EQ492150	R7.5	15.0	12	26	110	30.10
EQ492160	R8.0	16.0	16	32	123	32.18
EQ492170	R8.5	17.0	16	32	123	37.80
EQ492180	R9.0	18.0	16	32	123	39.88
EQ492190	R9.5	19.0	16	32	123	46.03
EQ492200	R10.0	20.0	20	38	141	51.44
EQ492220	R11.0	22.0	20	38	141	55.51
EQ492240	R12.0	24.0	25	45	166	79.35
EQ492250	R12.5	25.0	25	45	166	79.77
EQ492260	R13.0	26.0	25	45	166	93.62
EQ492280	R14.0	28.0	25	45	166	106.53
EQ492300	R15.0	30.0	25	45	166	110.80

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
e8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	-40 -73	-50 -89
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

Baustahl C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Härtebest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS EINWEGFRÄSER

- ▶ Mini-Fräser
- ▶ Preiswerter Fräser – Kein Nachschleifen
- ▶ TiAIN-Beschichtung



EDP Nr.	Radius	Fräser-Ø e8	Schaft-Ø h6	Schneiden- länge	Gesamt- länge	Preis Stück Euro
	R (±0.02)					
EQ512020	R1.0	2.0	6	4	35	12.40
EQ512025	R1.25	2.5	6	5	36	12.40
EQ512030	R1.5	3.0	6	5	36	12.40
EQ512040	R2.0	4.0	6	7	38	12.40
EQ512050	R2.5	5.0	6	8	39	12.40
EQ512060	R3.0	6.0	6	8	39	12.40
EQ512090	R4.5	9.0	10	11	48	23.11

▶ TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Toleranz Fräserdurchmesser (mm)	Toleranz Schaftdurchmesser
0—0.03	h6

Baustahl C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Härtebest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFRÄSER - GROB

- ▶ TiAlN-Beschichtung
- ▶ Grobe Kordelverzahnung für niedrig bis mittel gehärtete Stähle



★ Kein Lagerartikel

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Angaben in mm
						Preis Stück Euro
☆ EQ751060	6.0	6	13	57	3	12.91
☆ EQ751070	7.0	10	16	66	3	15.51
☆ EQ751080	8.0	10	19	69	3	15.51
☆ EQ751090	9.0	10	19	69	3	15.93
☆ EQ751095	9.5	10	19	69	3	15.93
☆ EQ751100	10.0	10	22	72	4	15.93
☆ EQ751110	11.0	12	22	79	4	17.70
☆ EQ751120	12.0	12	26	83	4	17.70
☆ EQ751125	12.5	12	26	83	4	21.24
☆ EQ751130	13.0	12	26	83	4	21.24
☆ EQ751140	14.0	12	26	83	4	21.66
☆ EQ751145	14.5	12	26	83	4	23.01
☆ EQ751150	15.0	12	26	83	4	23.01
☆ EQ751160	16.0	16	32	92	4	24.06
☆ EQ751170	17.0	16	32	92	4	25.73
☆ EQ751180	18.0	16	32	92	4	26.24
☆ EQ751190	19.0	16	32	92	4	31.55
☆ EQ751200	20.0	20	38	104	4	33.53
☆ EQ751901	20.0	16	38	98	4	33.53
☆ EQ751220	22.0	20	38	104	5	39.98
☆ EQ751240	24.0	25	45	121	5	46.34
☆ EQ751250	25.0	25	45	121	5	46.75
☆ EQ751260	26.0	25	45	121	6	52.28
☆ EQ751280	28.0	25	45	121	6	57.90
☆ EQ751300	30.0	25	45	121	6	66.34

○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Hitzbest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHNTER MIKRO-VERZÄHNTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFRÄSER - GROB

- ▶ TiAlN-Beschichtung
- ▶ Grobe Kordelverzahnung für niedrig bis mittel gehärtete Stähle



★ Kein Lagerartikel

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Angaben in mm
						Preis Stück Euro
☆ EQ751320	32.0	32	53	133	6	70.91
☆ EQ751340	34.0	32	53	133	6	96.85
☆ EQ751350	35.0	32	53	133	6	97.89
☆ EQ751360	36.0	32	53	133	6	99.03
☆ EQ751380	38.0	32	63	155	6	110.49
☆ EQ751938	38.0	40	63	155	6	110.49
☆ EQ751400	40.0	32	63	155	6	116.32
☆ EQ751940	40.0	40	63	155	6	116.32
☆ EQ751450	45.0	32	63	143	6	159.12
☆ EQ751500	50.0	50	75	177	6	212.13

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

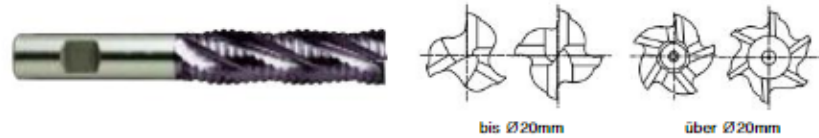
	Toleranzwerte in µm					
	Nennmaßbereich in mm					
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Hitzbest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN LANG SCHRUPPFÄSER - GROB

- ▶ TiAlN-Beschichtung
- ▶ Grobe Kordelverzahnung für niedrig bis mittel gehärtete Stähle



☆ Kein Lagerartikel

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Angaben in mm
						Preis Stück Euro
☆ EQ752060	6.0	6	24	68	3	15.83
☆ EQ752070	7.0	10	30	80	3	18.95
☆ EQ752080	8.0	10	38	88	3	19.27
☆ EQ752090	9.0	10	38	88	3	19.37
☆ EQ752100	10.0	10	45	95	4	19.37
☆ EQ752110	11.0	12	45	102	4	22.07
☆ EQ752120	12.0	12	53	110	4	22.70
☆ EQ752130	13.0	12	53	110	4	29.37
☆ EQ752140	14.0	12	53	110	4	29.57
☆ EQ752150	15.0	12	53	110	4	30.93
☆ EQ752160	16.0	16	63	123	4	31.87
☆ EQ752170	17.0	16	63	123	4	35.51
☆ EQ752180	18.0	16	63	123	4	37.07
☆ EQ752190	19.0	16	63	123	4	41.24
☆ EQ752200	20.0	20	75	141	4	45.40
☆ EQ752901	20.0	16	75	135	4	43.53
☆ EQ752220	22.0	20	75	141	5	57.17
☆ EQ752902	22.0	25	75	151	5	63.62
☆ EQ752240	24.0	25	90	166	5	70.08
☆ EQ752250	25.0	25	90	166	5	70.29
☆ EQ752260	26.0	25	90	166	6	75.71
☆ EQ752280	28.0	25	90	166	6	87.05
☆ EQ752300	30.0	25	90	166	6	99.35
☆ EQ752320	32.0	32	106	186	6	111.42
☆ EQ752350	35.0	32	106	186	6	133.19
☆ EQ752360	36.0	32	106	186	6	135.27
☆ EQ752380	38.0	32	125	217	6	159.22
☆ EQ752938	38.0	40	125	217	6	159.22
☆ EQ752400	40.0	32	125	217	6	172.97
☆ EQ752940	40.0	40	125	217	6	172.97

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

- ▶ Anderes Schafdesign auf Anfrage.
- ▶ TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Hitzbest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○											

- CBN FRÄSER
- X5070 FRÄSER
- 4G FRÄSER
- X-SPEED ROUGHER FRÄSER
- X-POWER FRÄSER
- JET-POWER FRÄSER
- V7 INOX FRÄSER
- V7 PLUS FRÄSER
- ALU-POWER FRÄSER
- CRX S FRÄSER
- D-POWER GRAPHIT FRÄSER
- D-POWER CFK / GFK FRÄSER
- MIKRO-VERZÄHNTER
- K-2 VHM FRÄSER
- VOLLHART-METALL FRÄSER
- TANK-POWER FRÄSER
- ONLY ONE FRÄSER
- HSS FRÄSER
- BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER
- FRÄSSTIFTE
- TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFÄSER - GROB

- ▶ TiAlN-Beschichtung
- ▶ Wie EQ751 jedoch mit Z=3
- ▶ Große Spankammern für großes Spanvolumen



☆ Kein Lagerartikel

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Angaben in mm
					Preis Stück Euro
☆ EQ751060	6.0	6	13	57	12.91
☆ EQ751080	8.0	10	19	69	15.51
EQ764100	10.0	10	22	72	18.11
EQ764120	12.0	12	26	83	20.10
EQ764140	14.0	12	26	83	24.78
EQ764160	16.0	16	32	92	27.50
EQ764180	18.0	16	32	92	29.88
EQ764200	20.0	20	38	104	37.70
EQ764220	22.0	20	38	104	45.30
☆ EQ764250	25.0	25	45	121	53.63
EQ764280	28.0	25	45	121	66.02
EQ764300	30.0	25	45	121	75.81
EQ764320	32.0	32	53	133	81.95
EQ764360	36.0	32	53	133	86.22
EQ764400	40.0	32	63	155	132.88

- ▶ Anderes Schafdesign auf Anfrage.
- ▶ TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch Hitzbest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○											

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG SCHRUPPFÄSER - GROB

- ▶ TiAlN-Beschichtung
- ▶ Wie EQ752 jedoch mit Z=3
- ▶ Große Spankammern für großes Spanvolumen



☆ Kein Lagerartikel

Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	js12	h6			
☆ EQ752060	6.0	6	24	68	15.83
☆ EQ752080	8.0	10	38	88	19.27
EQ765100	10.0	10	45	95	22.18
EQ765120	12.0	12	53	110	26.04
EQ765140	14.0	12	53	110	34.26
EQ765160	16.0	16	63	123	36.65
EQ765180	18.0	16	63	123	42.60
EQ765200	20.0	20	75	141	51.55
EQ765220	22.0	20	75	141	65.61
EQ765250	25.0	25	90	166	79.56
EQ765280	28.0	25	90	166	99.24
EQ765300	30.0	25	90	166	113.40
EQ765360	36.0	32	106	186	153.49
EQ765400	40.0	32	125	217	194.63

- ▶ Anderes Schaftdesign auf Anfrage.
- ▶ TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm		Nennmaßbereich in mm					
		von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125	
h6	0	0	0	0	0	0	0
	-6	-8	-9	-11	-13	-16	

○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Hitzbest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN 37° RECHTSSPIRALE KURZ SCHRUPPFÄSER

für ALUMINIUM ▶ Zum Fräsen von Aluminium, Kupfer und ähnlich weichen Werkstoffen



Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	js12	h6			
E2755060	6.0	6	13	57	14.37
E2755080	8.0	10	19	69	15.31
E2755100	10.0	10	22	72	15.31
E2755120	12.0	12	26	83	16.97
E2755140	14.0	12	26	83	21.56
E2755160	16.0	16	32	92	24.27
E2755180	18.0	16	32	92	25.41
E2755200	20.0	20	38	104	29.37
E2755220	22.0	20	38	104	37.07
E2755250	25.0	25	45	121	44.78
E2755300	30.0	25	45	121	66.34

- ▶ Anderes Schaftdesign auf Anfrage.
- ▶ TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm		Nennmaßbereich in mm					
		von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125	
h6	0	0	0	0	0	0	0
	-6	-8	-9	-11	-13	-16	

○ : Sehr gut ○ : Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch-Hitzbest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					



E2756 SERIE WELDONSCHAFT

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN 37° RECHTSSPIRALE LANG SCHRUPPFRÄSER

für **ALUMINIUM** ▶ Zum Fräsen von Aluminium, Kupfer und ähnlich weichen Werkstoffen



EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Preis Stück Euro
	js12	h6			
E2756100	10.0	10	45	95	20.10
E2756120	12.0	12	53	110	23.11
E2756140	14.0	12	53	110	32.38
E2756160	16.0	16	63	123	33.95
E2756180	18.0	16	63	123	38.53
E2756200	20.0	20	75	141	42.38
E2756220	22.0	20	75	141	58.63
E2756250	25.0	25	90	166	64.77
E2756300	30.0	25	90	166	98.93

▶ Anderes Schaftdesign auf Anfrage.
▶ TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	Über 3 bis 6	Über 6 bis 10	Über 10 bis 18	Über 18 bis 30	Über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125
h6	0	-6	-9	-11	-13	-16

Bausahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtembest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70								
○	○	○						○					

VHM VHM

HSS HSS

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHNER MIKRO-VERZÄHNER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

BOHRUNGSFRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGSFRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION



EQ761 SERIE WELDONSCHAFT

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFRÄSER - EXTRA FEIN

▶ TiAlN-Beschichtung
▶ Extra feine Kordelverzahnung
▶ Für bessere Werkstückoberfläche bei geringem Vorschub



EDP Nr.	Fräser-Ø		Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Preis Stück Euro
	js12	h6				
EQ761060	6.0	6	13	57	3	15.00
EQ761070	7.0	10	16	66	3	17.81
EQ761080	8.0	10	19	69	3	17.81
EQ761090	9.0	10	19	69	3	18.23
EQ761100	10.0	10	22	72	4	18.23
EQ761120	12.0	12	26	83	4	20.31
EQ761140	14.0	12	26	83	4	24.89
EQ761160	16.0	16	32	92	4	27.70
EQ761180	18.0	16	32	92	4	30.10
EQ761200	20.0	20	38	104	4	37.91
EQ761220	22.0	20	38	104	5	45.51
EQ761250	25.0	25	45	121	5	53.52

▶ Anderes Schaftdesign auf Anfrage.
▶ TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	Über 3 bis 6	Über 6 bis 10	Über 10 bis 18	Über 18 bis 30	Über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125
h6	0	-6	-9	-11	-13	-16

Bausahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtembest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70								
○	○	○						○					

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPFRÄSER - FEIN

► TiAIN-Beschichtung
► Feine Kordelverzahnung für mittel bis höher gehärtete Stähle



Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Preis Stück Euro
	js12	h6				
EQ753060	6.0	6	13	57	3	13.96
EQ753070	7.0	10	16	66	3	16.56
EQ753080	8.0	10	19	69	3	16.56
EQ753090	9.0	10	19	69	3	16.97
EQ753100	10.0	10	22	72	4	16.97
EQ753110	11.0	12	22	79	4	18.95
EQ753120	12.0	12	26	83	4	18.95
EQ753130	13.0	12	26	83	4	22.70
EQ753140	14.0	12	26	83	4	23.23
EQ753150	15.0	12	26	83	4	24.68
EQ753160	16.0	16	32	92	4	25.83
EQ753180	18.0	16	32	92	4	28.11
EQ753200	20.0	20	38	104	4	35.61
EQ753250	25.0	25	45	121	5	49.98
EQ753280	28.0	25	45	121	6	69.25
EQ753300	30.0	25	45	121	6	71.02
EQ753320	32.0	32	53	133	6	76.85
EQ753350	35.0	32	53	133	6	105.38
EQ753400	40.0	32	63	155	6	124.65

► Anderes Schaftdesign auf Anfrage.
► TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	hoch Hitzest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN LANG SCHRUPPFRÄSER - FEIN

► TiAIN-Beschichtung
► Feine Kordelverzahnung für mittel bis höher gehärtete Stähle



Angaben in mm

EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Preis Stück Euro
	js12	h6				
EQ762060	6.0	6	24	68	3	17.18
EQ762070	7.0	10	30	80	3	20.41
EQ762080	8.0	10	38	88	3	20.73
EQ762090	9.0	10	38	88	3	20.83
EQ762100	10.0	10	45	95	4	20.83
EQ762110	11.0	12	45	102	4	23.74
EQ762120	12.0	12	53	110	4	24.37
EQ762130	13.0	12	53	110	4	31.66
EQ762140	14.0	12	53	110	4	31.87
EQ762150	15.0	12	53	110	4	33.33
EQ762160	16.0	16	63	123	4	34.26
EQ762170	17.0	16	63	123	4	38.21
EQ762180	18.0	16	63	123	4	39.88
EQ762190	19.0	16	63	123	4	44.25
EQ762200	20.0	20	75	141	4	48.53
EQ762220	22.0	20	75	141	5	61.34
EQ762240	24.0	25	90	166	5	74.67
EQ762250	25.0	25	90	166	5	74.98
EQ762260	26.0	25	90	166	6	80.71
EQ762280	28.0	25	90	166	6	93.09
EQ762300	30.0	25	90	166	6	106.42
EQ762320	32.0	32	106	186	6	118.92
EQ762350	35.0	32	106	186	6	142.35
EQ762360	36.0	32	106	186	6	144.43
EQ762380	38.0	32	125	217	6	169.22
EQ762400	40.0	32	125	217	6	183.80
EQ762940	40.0	40	125	217	6	183.80

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
js12	± 50	± 60	± 75	± 90	± 105	± 125
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

○ : Sehr gut ○ : Gut

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelasener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	hoch Hitzest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER

► TiAlN-Beschichtung
► Grobe Schruppschlichtverzahnung für niedrig bis mittel gehärtete Stähle



EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Preis Stück Euro
	k10	h6				
EQ754060	6.0	6	13	57	3	15.00
EQ754070	7.0	10	16	66	3	17.70
EQ754080	8.0	10	19	69	4	17.70
EQ754090	9.0	10	19	69	4	18.11
EQ754100	10.0	10	22	72	4	18.11
EQ754110	11.0	12	22	79	4	20.10
EQ754120	12.0	12	26	83	4	20.10
EQ754130	13.0	12	26	83	4	24.27
EQ754140	14.0	12	26	83	4	24.78
EQ754150	15.0	120	26	83	4	27.18
EQ754160	16.0	16	32	92	4	27.50
EQ754180	18.0	16	32	92	4	29.88
EQ754200	20.0	20	38	104	4	37.70
EQ754220	22.0	20	38	104	5	45.30
EQ754250	25.0	25	45	121	5	53.21
EQ754280	28.0	25	45	121	5	66.02
EQ754300	30.0	25	45	121	5	75.81
EQ754320	32.0	32	53	133	5	81.95
EQ754360	36.0	32	53	133	6	114.03
EQ754400	40.0	32	63	155	6	132.88

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
k10	+40 0	+48 0	+58 0	+70 0	+84 0	+100 0
h6	-6 -6	-8 -8	-9 -9	-11 -11	-13 -13	-16 -16

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch- Hitzebest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70								
○	○	○						○					

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN LANG SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER

► TiAlN-Beschichtung
► Grobe Schruppschlichtverzahnung für niedrig bis mittel gehärtete Stähle



EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schneidenzahl	Preis Stück Euro
	k10	h6				
EQ768060	6.0	6	24	68	3	18.54
EQ768080	8.0	10	38	88	4	22.07
EQ768100	10.0	10	45	95	4	22.18
EQ768120	12.0	12	53	110	4	26.04
EQ768140	14.0	12	53	110	4	34.26
EQ768160	16.0	16	63	123	4	36.65
EQ768180	18.0	16	63	123	4	42.60
EQ768200	20.0	20	75	141	4	51.55
EQ768220	22.0	20	75	141	5	65.61
EQ768250	25.0	25	90	166	5	79.56
EQ768300	30.0	25	90	166	5	113.40
EQ768320	32.0	32	106	186	5	126.32
EQ768450	45.0	40	125	217	6	294.29

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

Toleranzwerte in µm						
Nennmaßbereich in mm						
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
k10	+40 0	+48 0	+58 0	+70 0	+84 0	+100 0
h6	-6 -6	-8 -8	-9 -9	-11 -11	-13 -13	-16 -16

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hoch- Hitzebest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45	HRc45-55	HRc55-70								
○	○	○						○					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN KURZ SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER

- ▶ TiAIN-Beschichtung
- ▶ Wie EQ754 jedoch mit Z=3
- ▶ Große Spankammern für größeres Spanvolumen



EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Angaben in mm
					Preis Stück Euro
EQ766060	6.0	6	13	57	15.00
EQ766080	8.0	10	19	69	17.70
EQ766100	10.0	10	22	72	18.11
EQ766120	12.0	12	26	83	20.10
EQ766130	13.0	12	26	83	24.27
EQ766140	14.0	12	26	83	24.78
EQ766160	16.0	16	32	92	27.50
EQ766180	18.0	16	32	92	29.88
EQ766200	20.0	20	38	104	37.70
EQ766220	22.0	20	38	104	45.30
EQ766250	25.0	25	45	121	53.21
EQ766280	28.0	25	45	121	66.02
EQ766300	30.0	25	45	121	75.81
EQ766320	32.0	32	53	133	81.95
EQ766360	36.0	32	53	133	114.03
EQ766400	40.0	32	63	155	132.88

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

	Toleranzwerte in µm					
	Nennmaßbereich in mm					
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
k10	+40 0	+48 0	+58 0	+70 0	+84 0	+100 0
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtembest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, 3 SCHNEIDEN LANG SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER

- ▶ TiAIN-Beschichtung
- ▶ Wie EQ768 jedoch mit Z=3
- ▶ Große Spankammern für größeres Spanvolumen



EDP Nr.	Fräser-Ø	Schaft-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Angaben in mm
					Preis Stück Euro
EQ767060	6.0	6	24	68	18.54
EQ767080	8.0	10	38	88	22.07
EQ767100	10.0	10	45	95	25.61
EQ767120	12.0	12	53	110	30.00
EQ767140	14.0	12	53	110	39.78
EQ767160	16.0	16	63	123	42.48
EQ767180	18.0	16	63	123	49.25
EQ767200	20.0	20	75	141	58.74
EQ767220	22.0	20	75	141	75.61
EQ767250	25.0	25	90	166	90.71
EQ767280	28.0	25	90	166	113.72
EQ767300	30.0	25	90	166	130.38
EQ767360	36.0	32	106	186	175.36
EQ767400	40.0	32	125	217	220.56

- ▶ Anderes Schaftdesign auf Anfrage.
- ▶ TiN-Beschichtung & TiCN-Beschichtung auf Anfrage erhältlich.

Toleranzen nach DIN 7160 & 7161

	Toleranzwerte in µm					
	Nennmaßbereich in mm					
	von 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50
k10	+40 0	+48 0	+58 0	+70 0	+84 0	+100 0
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16

Bausstahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	gehärteter Stahl	hochgehärteter Stahl	Kupfer	Graphit	Guss	Aluminium	rostfreier Stahl	Titan	Hochtembest. Leg.	Acryl	CFK
-HB225	HB225-325	HRc30-40	HRc40-45 HRc45-55	HRc55-70									
○	○	○						○					

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER TiAlN-BESCHICHTET - SEITENFRÄSEN
E2574, E2575 SERIE

Werkstoff	Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl				Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl				Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl			
	~ 500N/mm ²				500 ~ 800N/mm ²				800 ~ 1000N/mm ²			
Härte					~ HRc20				HRc20 ~ HRc30			
Festigkeit												
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Vc	fz	Drehzahl	Vorschub	Vc	fz	Drehzahl	Vorschub	Vc	fz
6.0	2500	90	50	0.012	2250	70	40	0.010	1700	65	30	0.013
8.0	1950	120	50	0.015	1550	85	40	0.014	1250	70	30	0.014
10.0	1550	170	50	0.027	1250	135	40	0.027	1100	125	35	0.028
12.0	1250	205	50	0.041	1100	155	40	0.035	900	125	35	0.035
14.0	1100	205	50	0.047	1000	155	45	0.039	800	125	35	0.039
16.0	1000	205	50	0.051	800	155	40	0.048	650	125	35	0.048
18.0	900	205	50	0.057	700	155	40	0.055	550	125	30	0.057
20.0	800	205	50	0.064	650	155	40	0.060	550	125	35	0.057
22.0	700	245	50	0.070	650	190	45	0.058	500	155	35	0.062
25.0	650	245	50	0.075	550	190	45	0.069	450	155	35	0.069
28.0	550	240	50	0.087	500	180	45	0.072	400	145	35	0.073
30.0	500	240	50	0.096	450	180	40	0.080	350	145	35	0.083
32.0	500	240	50	0.096	400	180	40	0.090	300	145	30	0.097
36.0	450	240	50	0.089	350	180	40	0.086	280	145	30	0.086
40.0	400	225	50	0.094	300	170	40	0.094	250	135	30	0.090

Werkstoff	Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl				Aluminium Aluminium Legierung			
	HRc30 ~ HRc40				1000 ~ 1300N/mm ²			
Härte								
Festigkeit								
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Vc	fz	Drehzahl	Vorschub	Vc	fz
6.0	1100	35	20	0.011	6300	225	120	0.012
8.0	800	40	20	0.013	4350	260	110	0.015
10.0	650	70	20	0.027	3500	390	110	0.028
12.0	550	75	20	0.034	2800	450	105	0.040
14.0	500	75	20	0.038	2500	475	110	0.048
16.0	400	75	20	0.047	2250	505	115	0.056
18.0	350	75	20	0.054	1950	530	110	0.068
20.0	300	75	20	0.063	1700	560	105	0.082
22.0	300	100	20	0.067	1550	530	105	0.068
25.0	250	100	20	0.080	1400	505	110	0.072
28.0	200	100	20	0.100	1250	575	110	0.092
30.0	200	100	20	0.100	1250	590	120	0.094
32.0	170	100	15	0.118	1100	560	110	0.102
36.0	150	100	15	0.111	1000	530	115	0.088
40.0	150	90	20	0.100	900	505	115	0.094

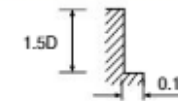


※ Den Vorschub um ca. 50% reduzieren beim Einsatz länger und extra langer Ausführung.

Drehzahl = U/min.
Vorschub = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/z

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN - SEITENFRÄSEN
EQ595, EQ596, EQ597, EQ598 SERIE

Werkstoff	Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Aluminium Aluminium Legierung	
	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1300N/mm ²		Drehzahl	Vorschub
Härte			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40			
Festigkeit										
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub
2.0	7850	110	6300	75	5600	65	3100	30	16800	335
3.0	4900	155	4500	110	3500	85	2250	40	15400	530
4.0	3900	195	3100	140	2500	90	1550	65	11200	615
5.0	3100	250	2500	175	2250	125	1250	70	8800	660
6.0	2500	250	2250	205	1700	125	1100	85	7850	660
8.0	1950	280	1550	225	1250	145	800	90	5600	810
10.0	1550	280	1250	225	1100	170	650	90	4350	840
12.0	1250	310	1100	250	900	170	550	105	3500	800
14.0	1100	310	1000	225	800	170	500	105	3100	740
16.0	1000	310	800	225	650	145	400	90	2800	740
18.0	900	280	700	225	550	145	350	90	2500	740
20.0	800	280	650	225	550	145	300	90	2250	670
22.0	700	280	650	225	500	145	300	90	1950	630
25.0	650	250	550	205	450	125	250	70	1700	590
28.0	550	225	500	175	400	110	200	65	1550	560
30.0	500	195	450	155	350	105	200	65	1550	560
32.0	500	195	400	140	300	90	200	65	1400	505
36.0	450	170	350	125	300	85	150	50	1250	460
40.0	400	170	300	125	250	85	150	50	1100	420

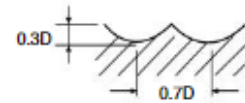


※ Den Vorschub um ca. 50% reduzieren beim Einsatz langer und extra langer Ausführung.

Drehzahl = U/min.
Vorschub = mm/min.

HSSCo8, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS TiAlN-BESCHICHTET
EQ535, EQ492 SERIE

Werkstoff	Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Aluminium Aluminium Legierung	
	Härte	~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40				
Festigkeit	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1300N/mm ²			
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub
R1.5 × 3.0	6300	135	4750	100	2800	40	1950	30	15400	320
R2.0 × 4.0	4500	160	3350	110	1950	50	1400	35	11200	365
R3.0 × 6.0	3100	190	2400	125	1400	65	1000	35	7850	390
R4.0 × 8.0	2250	225	1700	145	1000	70	700	40	5600	490
R5.0 × 10.0	1800	250	1400	170	800	85	550	50	4500	505
R6.0 × 12.0	1400	240	1100	145	650	75	450	50	3500	475
R8.0 × 16.0	1100	210	850	140	500	75	350	50	2800	420
R10.0 × 20.0	850	195	700	120	400	70	300	50	2250	390
R12.5 × 25.0	700	180	550	100	300	55	200	40	1800	350

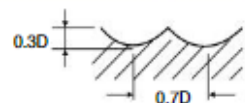


* Den Vorschub um ca. 50% reduzieren beim Einsatz langer und extra langer Ausführung.

 Drehzahl = U/min.
Vorschub = mm/min.

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN STIRNRADIUS
EQ512 SERIE

Werkstoff	Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Aluminium Aluminium Legierung	
	Härte	~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40				
Festigkeit	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1300N/mm ²			
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub
R3.0 × 6.0	3100	280	2400	190	1400	100	1000	55	7850	590
R4.0 × 8.0	2250	335	1700	225	1000	105	700	65	5600	740
R5.0 × 10.0	1800	380	1400	250	800	125	550	70	4500	755
R6.0 × 12.0	1400	365	1100	225	650	110	450	70	3500	715
R8.0 × 16.0	1100	320	850	210	500	110	350	70	2800	630
R10.0 × 20.0	850	295	700	180	400	105	300	70	2250	590
R12.5 × 25.0	700	280	550	145	300	85	200	65	1800	530


 Drehzahl = U/min.
Vorschub = mm/min.

CBN FRÄSER CBN FRÄSER

X5070 FRÄSER X5070 FRÄSER

4G FRÄSER 4G FRÄSER

X-SPEED ROUGHER FRÄSER X-SPEED ROUGHER FRÄSER

X-POWER FRÄSER X-POWER FRÄSER

JET-POWER FRÄSER JET-POWER FRÄSER

V7 INOX FRÄSER V7 INOX FRÄSER

V7 PLUS FRÄSER V7 PLUS FRÄSER

ALU-POWER FRÄSER ALU-POWER FRÄSER

CRX S FRÄSER CRX S FRÄSER

D-POWER GRAPHIT FRÄSER D-POWER GRAPHIT FRÄSER

D-POWER CFK / GFK FRÄSER D-POWER CFK / GFK FRÄSER

MIKRO-VERZÄHNTER MIKRO-VERZÄHNTER

K-2 VHM FRÄSER K-2 VHM FRÄSER

VOLLHART-METALL FRÄSER VOLLHART-METALL FRÄSER

TANK-POWER FRÄSER TANK-POWER FRÄSER

ONLY ONE FRÄSER ONLY ONE FRÄSER

HSS FRÄSER HSS FRÄSER

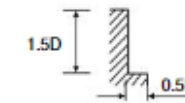
BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER BOHRUNGS-FRÄSER UND FORMFRÄSER

FRÄSSTIFTE FRÄSSTIFTE

TECHNISCHE INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN SCHRUPPFRÄSER - SEITENFRÄSEN
EQ751, EQ752, EQ764, EQ765, EQ761, EQ753, EQ762 SERIE

Werkstoff	Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Aluminium Aluminium Legierung	
	Härte	~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40				
Festigkeit	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1300N/mm ²			
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub
6.0	2500	110	2250	85	1700	75	1100	40	6300	280
8.0	1950	145	1550	105	1250	90	800	50	4350	320
10.0	1550	210	1250	170	1100	155	650	85	3500	490
12.0	1250	250	1100	195	900	155	550	100	2800	560
14.0	1100	250	1000	195	800	155	500	100	2500	590
16.0	1000	250	800	195	650	155	400	100	2250	630
18.0	900	250	700	195	550	155	350	100	1950	660
20.0	800	250	650	195	550	155	300	100	1700	700
22.0	700	310	650	240	500	195	300	120	1550	660
25.0	650	310	550	240	450	195	250	120	1400	630
28.0	550	295	500	225	400	180	220	120	1250	715
30.0	500	295	450	225	350	180	220	120	1250	740
32.0	500	295	400	225	300	180	200	120	1100	700
36.0	450	295	350	225	300	180	170	120	1000	660
40.0	400	280	300	210	250	170	130	110	900	630
50.0	300	280	250	240	220	195	120	110	700	520



* Den Vorschub um ca. 50% reduzieren beim Einsatz langer und extra langer Ausführung.

 Drehzahl = U/min.
Vorschub = mm/min.

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN SCHRUPPFÄRER - SEITENFRÄSEN
E2755, E2756 SERIE

Werkstoff	Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Aluminium Aluminium Legierung	
	Härte	~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40				
Festigkeit	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1300N/mm ²			
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub
6.0	1800	80	1600	60	1200	55	800	30	4500	200
8.0	1400	105	1100	75	900	65	560	35	3100	230
10.0	1100	150	900	120	800	110	450	60	2500	350
12.0	900	180	800	140	630	110	400	70	2000	400
14.0	800	180	700	140	560	110	350	70	1800	420
16.0	700	180	560	140	450	110	280	70	1600	450
18.0	630	180	500	140	400	110	250	70	1400	470
20.0	560	180	450	140	400	110	220	70	1200	500
22.0	500	220	450	170	350	140	220	85	1100	470
25.0	450	220	400	170	310	140	180	85	1000	450
28.0	400	210	350	160	280	130	160	85	900	510
30.0	350	210	310	160	250	130	160	85	900	530

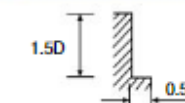


* Den Vorschub um ca. 50% reduzieren beim Einsatz langer und extra langer Ausführung.

Drehzahl = U/min.
Vorschub = mm/min.

HSSCo8, MULTI SCHNEIDEN SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER - SEITENFRÄSEN
EQ754, EQ768, EQ766, EQ767 SERIE

Werkstoff	Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Baustahl, C-Stahl Legierter Stahl Werkzeugstahl		Aluminium Aluminium Legierung	
	Härte	~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40				
Festigkeit	~ 500N/mm ²		500 ~ 800N/mm ²		800 ~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1300N/mm ²			
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub	Drehzahl	Vorschub
6.0	2500	90	2250	70	1700	65	1100	35	6300	225
8.0	1950	120	1550	85	1250	70	800	40	4350	260
10.0	1550	170	1250	135	1100	125	650	70	3500	390
12.0	1250	205	1100	155	900	125	550	75	2800	450
14.0	1100	205	1000	155	800	125	500	75	2500	475
16.0	1000	205	800	155	650	125	400	75	2250	505
18.0	900	205	700	155	550	125	350	75	1950	530
20.0	800	205	650	155	550	125	300	75	1700	560
22.0	700	245	650	190	500	155	300	100	1550	530
25.0	650	245	550	190	450	155	250	100	1400	505
28.0	550	240	500	180	400	145	200	100	1250	575
30.0	500	240	450	180	350	145	200	100	1250	590
32.0	500	240	400	180	300	145	170	100	1100	560
36.0	450	240	350	180	280	145	150	100	1000	530
40.0	400	225	300	170	250	135	150	90	900	505

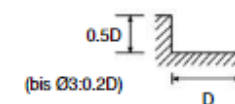


* Den Vorschub um ca. 50% reduzieren beim Einsatz langer und extra langer Ausführung.

Drehzahl = U/min.
Vorschub = mm/min.

HSS-E, 1 SCHNEIDEN
EL612, EL623 SERIE

Werkstoff	Aluminium Aluminium Legierung			
	Härte			
Festigkeit				
Durchmesser	Drehzahl	Vorschub	Vc	fz
3.0	20000	1100	188	0.055
4.0	18000	950	226	0.053
5.0	14000	750	220	0.054
6.0	11000	600	207	0.055
7.0	10000	550	220	0.055
8.0	8500	450	214	0.053
10.0	7000	380	220	0.054



Drehzahl = U/min.
Vorschub = mm/min.
Vc = m/min.
fz = mm/z